

CASI: I TEMPI DI FERMO IMPIANTO IMPROVVISI SARANNO UN LONTANO RICORDO

GRUNDFOS iSOLUTIONS



In partnership with



Case study dimostrano che le aziende stanno aumentando i tempi di attività e riducendo i costi utilizzando soluzioni di manutenzione predittiva per monitorare le risorse e prevedere i guasti.

be
think
innovate

GRUNDFOS 

DIMENTICA IL FERMO IMPIANTO IMPROVVISO

Con le soluzioni di manutenzione predittiva come Grundfos Machine Health, il fermo impianto sarà un ricordo del passato. Questi casi reali mostrano come i proprietari e gli operatori di risorse utilizzano soluzioni di manutenzione predittiva per monitorare le prestazioni e l'integrità delle loro apparecchiature critiche, prevedendo i guasti prima che si verifichino.

Risultati comprovati e rapido ROI

La industry intelligence indica che l'utilizzo di soluzioni di manutenzione predittiva può aiutarti a ottenere quanto segue:

- aumento dell'uptime del 45%
- riduzione dei guasti del 75%
- riduzione nei costi di manutenzione del 30%
- riduzione del consumo energetico del 20%

Di conseguenza, è possibile ottenere il ROI previsto molto rapidamente; diverse aziende hanno recuperato il loro investimento entro pochi mesi dall'implementazione della soluzione.

Ci auguriamo che questa raccolta di case study ti ispiri a individuare nuove metodologie per eliminare completamente i fermi impianto con la manutenzione predittiva.

INDICE

Importanti aziende di bevande.....	4
Aziende CPG globali.....	6
Aziende di alimenti e snack.....	8
Aziende produttrici di cellulosa e carta.....	10
Importante azienda di imbottigliamento d'acqua.....	12



5 DELLE PRIME 6 aziende di bevande mondiali stanno conseguendo i loro obiettivi di digitalizzazione e un rapido time-to-value con la tecnologia Grundfos Machine Health.

Grazie a informazioni azionabili e trasparenti, i partner possono recuperare il loro investimento entro pochi mesi dall'implementazione del programma. Ogni cliente può usufruire di una chiara panoramica del proprio caso aziendale e di un'analisi delle risorse in grado di evidenziare il potenziale impatto sui profitti che solo la soluzione Grundfos Machine Health, può offrire.

€240.000

ZERO COSTI DI FERMO IMPIANTO

Costi evitati grazie alla prevenzione un guasto catastrofico durante il primo anno di implementazione

Importante produttore di acqua in bottiglia

€170.000

PERDITA DI PRODOTTO EVITATA

Perdita di prodotto evitata nel primo mese di implementazione

Imbottigliatrice di birra multinazionale

54 ORE

NESSUN FERMO IMPIANTO

Tempo di inattività evitato a quattro mesi dall'implementazione

Azienda di bevande analcoliche

Un'importante azienda di bevande evita 54 ore di inattività in soli quattro mesi

Grundfos Machine Health diagnostica le risorse più critiche del settore delle bevande

- Soffiatrici
- Incapsulatrici
- Pompe per acqua refrigerata
- Pompe CIP
- Compressori
- Pompe per condensatori
- Torri di raffreddamento
- Pompe di distribuzione
- Riempitrici
- Etichettatrici
- Pompe di miscelazione
- Skid per nanofiltrazione
- Pompe RO
- Aggraffatrici
- Pompe di alimentazione
- Pompa di trasferimento

“

È una soluzione digitale completamente diversa. Dopo pochi mesi, avevamo già recuperato l'investimento.

Manager impianto, Importante azienda di bevande



Alcune delle aziende di beni di consumo confezionati (CPG) leader nel mondo stanno realizzando i loro obiettivi di digitalizzazione, migliorando i loro programmi di affidabilità con la tecnologia offerta da Grundfos Machine Health. Grazie a informazioni azionabili e trasparenti, queste società possono recuperare il loro investimento entro pochi mesi dall'implementazione del programma. Per assicurare il successo, ogni cliente può usufruire di una chiara panoramica del proprio caso aziendale e di un'analisi delle risorse in grado di evidenziare il potenziale impatto sui profitti offerto dalla soluzione Grundfos Machine Health.

€609.000

COSTI EVITATI

Costo totale evitato nel primo anno

Produttore multinazionale di latte in polvere per lattanti

€180.000

COSTI DI INATTIVITÀ EVITATI

Riduzione dei costi di downtime entro 4 mesi dall'implementazione

Azienda CPG leader nel mondo

1.600

MACCHINE

Installazioni di macchine sanitarie digitali globali

Azienda globale di igiene e salute

Azienda CPG globale riduce i costi di €609.000 in un solo anno

Grundfos Machine Health diagnostica le risorse più critiche del settore CPG

- Compressori d'aria
- Compressori ad ammoniac
- Pompe per acqua refrigerata
- Pompe CIP
- Pompe di circolazione
- Compressori
- Pompe per condensatori
- Linee di trasporto
- Torri di raffreddamento
- Pompe di distribuzione
- Estrusori
- Compressori a gas
- Etichettatrici
- Miscelatori
- Incassettatrici
- Pompe RO
- Compressori a vite
- Servo
- Pompe di alimentazione
- Pompe da vuoto

“

Le informazioni operative e l'analisi dei dati meccanici hanno senza dubbio migliorato le nostre operazioni. Questa soluzione trova i problemi prima che i problemi trovino noi.

Line Manager

Importante azienda produttrice di pannolini



Alcune delle aziende di alimenti e snack più grandi del mondo stanno conseguendo i loro obiettivi di digitalizzazione e un rapido time-to-value con la tecnologia Grundfos Machine Health. Grazie a informazioni azionabili e trasparenti, queste società possono recuperare il loro investimento entro pochi mesi dall'implementazione del programma. Per assicurare il successo, ogni cliente può usufruire di una chiara panoramica del proprio caso aziendale e di un'analisi delle risorse in grado di evidenziare il potenziale impatto sui profitti offerto dalla soluzione Grundfos Machine Health.

162 ORE

TEMPO DI INATTIVITÀ EVITATO

Riduzione dei costi associati al downtime entro 6 mesi dall'implementazione

Leader nella produzione di snack

€60.000

COSTI DI INATTIVITÀ EVITATI

Costi di downtime evitati entro 2 mesi

Leader nella produzione di patatine fritte

3 MESI

TIME-TO-VALUE

Time-To-Value medio

Partner nel settore degli alimenti, snack e bevande

Aziende di alimenti e snack raggiungono in media il Time to Value in 3 mesi

Grundfos Machine Health diagnostica le risorse più critiche del settore alimentare

- Compressori ad ammoniaca
- Pompe per acqua refrigerata
- Pompe CIP
- Pompe di circolazione
- Compressori
- Pompe per condensatori
- Linee di trasporto
- Torri di raffreddamento
- Pompe di distribuzione
- Estrusori
- Etichettatrici
- Miscelatori
- Incassettatrici
- Pompe RO
- Compressori a vite
- Vibratori
- Pompe di alimentazione
- Congelatori a spirale

“

Stiamo risparmiando migliaia di dollari prevenendo i tempi di inattività con questo programma.

*Corporate Reliability Manager
Società leader nel settore degli snack*



Alcune delle più grandi aziende di cellulosa e carta del mondo stanno conseguendo i loro obiettivi di digitalizzazione, riducendo i costi con la tecnologia offerta da Grundfos Machine Health. Grazie a informazioni azionabili e trasparenti, queste società possono recuperare il loro investimento entro pochi mesi dall'implementazione del programma. Per assicurare il successo, ogni cliente può usufruire di una chiara panoramica del proprio caso aziendale e di un'analisi delle risorse in grado di evidenziare il potenziale impatto sui profitti offerto dalla soluzione Grundfos Machine Health.

2 X

ROI

ROI entro sei mesi dall'implementazione

*Azienda leader nel settore
dei beni di consumo confezionati*

€83.000

COSTI DI INATTIVITÀ EVITATI

Costi di inattività evitati
in 2,5 mesi

Azienda globale di prodotti di consumo

1.600

MACCHINE

Installazioni di macchine
sanitarie digitali globali

Azienda globale di igiene e salute

Azienda leader nel settore della cellulosa e della carta raggiunge il ROI entro 6 mesi dall'implementazione

Grundfos Machine Health diagnostica le risorse più critiche del settore della cellulosa e della carta

- Compressori ad ammoniac
- Agitatori
- Miscelatori
- Pompe per acqua refrigerata
- Pompe CIP
- Pompe di circolazione
- Compressori
- Pompe per condensatori
- Linee di trasporto
- Pompe di distribuzione
- Rotoli di formatura
- Rulli per pressatori
- Pulper
- Tamburi a bobina
- Raffinatori
- Pompe RO
- Rotoli elasticizzati
- Pompe di alimentazione
- Ventole di scarico TAD
- Cilindri monolucido
- Ventole monolucido

“

Mi chiedo spesso quanto avremmo potuto risparmiare se avessimo iniziato prima?

Specialista in sistemi di produzione

Azienda globale di igiene e salute



Un importante impianto di imbottigliamento salva 7,35 milioni di bottiglie d'acqua riparando un guasto per tempo

La soluzione Grundfos Machine Health utilizza sensori di intelligenza artificiale e di livello industriale per monitorare le risorse critiche presso una delle più importanti aziende di imbottigliamento americane, assicurando un funzionamento ottimale delle macchine.

Time-To-Value durante le crisi

Nel pieno delle festività natalizie presso uno dei principali impianti di imbottigliamento d'America, un guasto meccanico aveva iniziato a compromettere il funzionamento di uno dei motori della linea di riempimento del prodotto più popolare. Il team della manutenzione esterno utilizzava una soluzione diagnostica continua e portatile, la tecnologia alla base di Grundfos Machine Health, per monitorare l'impianto. A pochi giorni dalla diagnosi, il problema era peggiorato e il motore era prossimo alla rottura. Il team della manutenzione ha quindi deciso di contattare l'impianto, confermando la diagnosi: imminente rottura dei cuscinetti. Grazie al preavviso, il team è stato in grado di riparare in modo proattivo il motore durante un fermo pianificato, prevenendo un guasto catastrofico alla riempitrice. Il completamento della riparazione ha richiesto solo 8 ore.

€240.000

COSTI TOTALI
EVITATI

5 GIORNI

TEMPO DI
DOWNTIME EVITATO

7.350.000

BOTTIGLIE D'ACQUA
PROTETTE DAL GUASTO

Problemi identificati

Usura dei cuscinetti, rapido deterioramento, attrito degli ingranaggi

Calcolo dei costi dei tempi di inattività

- €1.700/ora – costo del downtime per ora
- 3 giorni – tempi di consegna del motore
- 2 giorni – tempo per sostituire il motore se si fosse guastato senza preavviso
- 60.000 – bottiglie d'acqua riempite all'ora

“

Il guasto non sarebbe stato identificato senza questa soluzione. Abbiamo individuato immediatamente il problema, abbiamo pianificato la riparazione durante i tempi di fermo pianificati e abbiamo salvato la nostra linea di imbottigliamento del nostro prodotto più popolare da un guasto certo.

Corporate Maintenance Manager

VUOI ELIMINARE I TEMPI DI INATTIVITÀ NON PIANIFICATI?

Se desideri parlare con uno dei nostri esperti e scoprire come Grundfos Machine Health può aiutarti a prevedere i guasti e mantenere il tuo impianto sempre in funzione, contattaci.

www.grundfos.com/pleasecallus

GRUNDFOS POMPE ITALIA S.R.L.
Via Gran Sasso 4
20060 Truccazzano (Milano) Italy
Tel: (+39) 02 9583 8112
Email: infoitalia@grundfos.com
www.grundfos.it

GRUNDFOS 