



# Einfachheit und Präzision der nächsten Generation bei kritischen Dosieraufgaben

Digitale Dosierpumpen DDA SMART von Grundfos –  
Bewährtes beibehalten und neue Funktionen ergänzt



reddot winner 2024

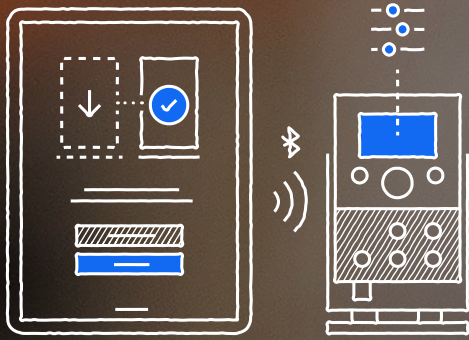
**GRUNDFOS** 

Possibility in every drop



**Grundfos DDA  
SMART:  
Digitale  
Dosierpumpen sind  
bekannt als die  
leistungsstärksten  
und genauesten  
Dosierpumpen.  
Sie eignen sich  
besonders gut  
für komplexe und  
anspruchsvolle  
Anwendungen.**

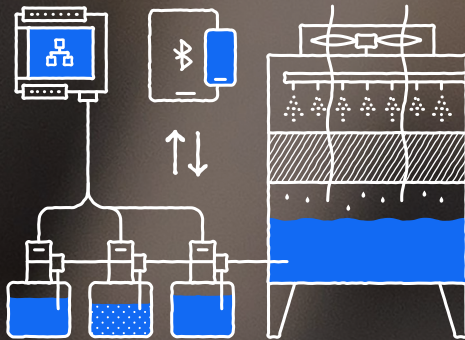
- Gleichmäßiges und kontinuierliches Dosieren dank leistungsstarkem Schrittmotor mit variabler Drehzahl und einem Regelverhältnis von bis zu 1 : 3000
- Patentierter FCM-Sensor (FlowControl and Measurement) für zuverlässige Messung von Dosierdurchfluss und Druck bei jedem Ansaug- und Dosierhub
- Verbesserte Konnektivität und umfangreiche Fernüberwachungsfunktionen – kostenintensive externe Kommunikationsmodule werden überflüssig
- Einfache Inbetriebnahme über die App Grundfos GO
- Einfacher zu reparieren und leichter zu warten, dadurch deutlich verlängerte Lebensdauer der Pumpe bei gleichbleibender Genauigkeit
- Es sind Ersatzteilkits erhältlich, sodass die Hauptelektronik der Pumpe, die hydraulischen Verschleißteile und der FCM-Sensor ausgetauscht werden können



## Sicher im Handumdrehen in Betrieb zu nehmen

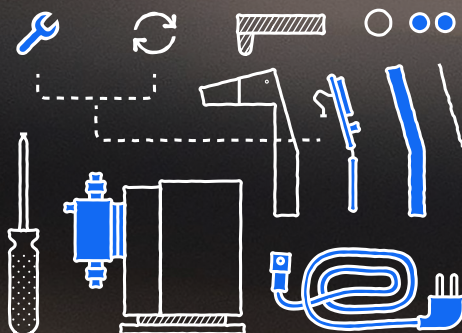
Ein hochauflösendes Display und eine Benutzeroberfläche mit geführten Setup-Menüs machen die Inbetriebnahme der DDA zum Kinderspiel. Eine Einrichtung aus der Ferne ist mittels der App Grundfos GO möglich – ohne direkt bei der Pumpe zu sein oder den Chemikalienbereich zu betreten. Sollen mehrere Pumpen in Betrieb genommen werden, nutzen Sie einfach in der App die Funktion „Store-Recall“, und übernehmen Sie die Einstellungen einer Pumpe für die anderen. Dies spart Zeit und wertvolle Ressourcen.

Bei der Inbetriebnahme erfolgt eine Ist-Prüfung: Jeder Hub wird analysiert, jeder Fehler in der Systemeinrichtung gemeldet. Dies sorgt für Sicherheit und Zuverlässigkeit des Systems – und vermeidet kostspielige Störungen.



## Bessere Konnektivität und Überwachung

Die Kommunikationstechnologie von Grundfos macht die DDA herausragend.. Die App Grundfos GO führt Sie übersichtlich durch die Einrichtung sowie durch Firmware-Upgrades. Die DDA ersetzt dank der Integration von Modbus RTU und Modbus TCP externe Kommunikationsmodule und -protokolle. Dies spart Kosten und ermöglicht eine einfachere Integration in ein Feldbus-Setup. Zudem stehen zum Beispiel mit Profibus, Profinet und Ethernet auf Basis der CIM-Module von Grundfos weitere Optionen zur integrierten Kommunikation zur Verfügung.



## Unkompliziert und sicher zu reparieren und zu warten

Für eine höhere Langlebigkeit wurden die Reparatur- und Servicemöglichkeiten der Pumpe erweitert. Dies verlängert nicht nur ihre Lebensdauer, sondern reduziert auch die Abfallmenge. Die Hauptleiterplatte der Pumpe ist als Ersatzteil erhältlich und auch hydraulische Verschleißteile sowie der FCM-Durchfluss- und Drucksensor lassen sich bei Bedarf auswechseln. Netzkabel und Stecker sind nunmehr Industriestandard und lassen sich damit problemlos abnehmen und austauschen.

Der Bedienkubus kann auf drei Arten positioniert werden: links, vorne und rechts. Die Montageplatte ermöglicht eine einfache Wand-, Oberflächen- und Tankmontage. Zum Blockieren und gegen unbefugten Zugriff lässt sich die Pumpe sperren.



# Bewährte und erweiterte Funktionen

- Einstellbereich von 1 : 3000 mit Hublänge von kontinuierlich 100 %
- Pumpenintelligenz: Bei aktivierter FlowControl-Funktion überwacht die Pumpe den gesamten Dosierprozess und misst den tatsächlichen dosierten Durchfluss, was die Prozesssicherheit erhöht
- Modbus RTU und Modbus TCP ist in einem Feldbus-Setup integriert, was kostenintensive externe Kommunikationsmodule überflüssig macht
- ProfiBus-, ProfiNet- und Ethernet-IP-Netzwerkintegration ist über die CIM-Kommunikationsmodule von Grundfos möglich
- App Grundfos GO: Übersichtliche Führung durch die Einrichtung; Übernahme von Pumpeneinstellungen und Firmware-Upgrades
- Automatische Entlüftung im Stand-by der Pumpe; Vermeidung des Blockierens durch Gasblasen beim Dosieren ausgasender Flüssigkeiten

## Spezifikationen

Förderstrom (Q):	0,0025–30 l/h
Betriebsdruck:	4–16 bar
Einstellbereich:	bis 1 : 3000
Medientemperatur:	–10 bis 45 °C

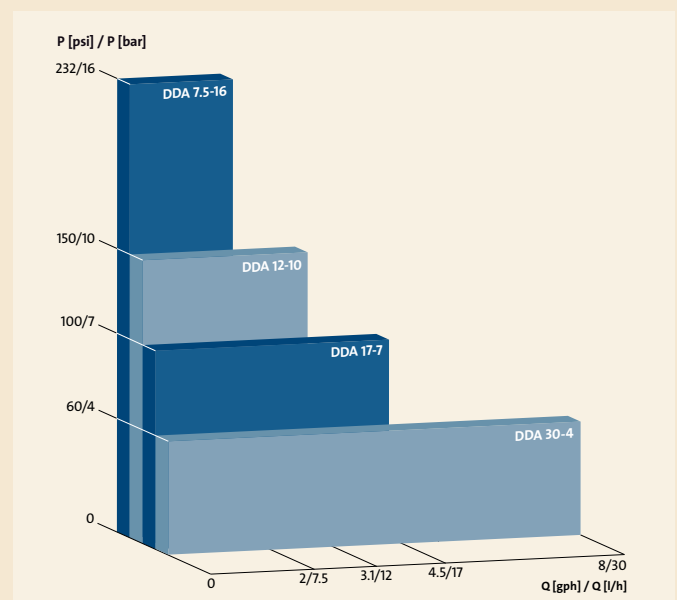
## Typische Einsatzmöglichkeiten

- Antiscalant (CT; RO)
- pH-Wert-Korrektur (+/–)
- Desinfektion
- Ausfällen/Flockung
- Koagulation
- Rückspülchemikalien
- CIP
- Schaumbremse (CT)
- Biozide

## Anwendungen

- Prozesswasser zum Beispiel in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, bei der Fertigung von Halbleitern, Autos, Zellstoff und Papier
- Recycling und Wiederverwertung: Ultrafiltration und Umkehrosmose
- Kesselspeisewasser
- Kühltürme
- Trinkwasser
- Industrie- und kommunales Abwasser
- Bewässerung

## Performance



**Grundfos GmbH**  
Schlüterstraße 33  
40699 Erkrath, Deutschland  
Tel.: +49 211 929 690  
[www.grundfos.de](http://www.grundfos.de)

**GRUNDFOS PUMPEN AG**  
Bruggacherstrasse 10  
CH-8117 Fällanden  
Tel. +41 44 806 81 11  
[www.grundfos.ch](http://www.grundfos.ch)

**GRUNDFOS PUMPEN VERTRIEB GES.M.B.H.**  
Grundfosstraße 2  
AT-5082 Grödig  
Tel. +43 6246 8830  
[www.grundfos.at](http://www.grundfos.at)

**GRUNDFOS** 