

# POMPES DE PUIITS OU RÉSERVES D'EAU DE PLUIE



SBA - A



SBA - M



SBA - MW



SBA - AW



SB - A



SB - M



SB - MW



SB - AW



SB BOOSTER AW



SB BOOSTER MW

## POUR QUELS BESOINS ?

Usage et surpression d'eau non potable à partir d'un PUIT

☉

-

☉

-

-

Usage et surpression d'eau de pluie à partir d'une RESERVE d'EAU DE PLUIE

-

☉

-

☉

☉

## PERFORMANCES

Débit nominal

3 m³/h

3 m³/h

3 m³/h

3 m³/h

3 m³/h

Hmt maxi (à débit nul)

35 ou 45 mCe

35 ou 45 mCe

25, 35 ou 45 mCe

35 ou 45 mCe

35 ou 45 mCe

Profondeur d'immersion maxi (hauteur d'eau)

10 m

10 m

10 m

## CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Tension

1x220-240 V, PE, 50 Hz

1x220-240 V, PE, 50 Hz

1x220-240 V, PE, 50 Hz

Puissances (P2)

470 ou 550 W

470 ou 550 W

470 ou 550 W

470 ou 550 W

## PROTECTIONS INTÉGRÉES

Manque d'eau

☉

☉

☉

-

-

☉

☉

Protection surcharge et surchauffe moteur

☉

☉

☉

☉

☉

## AUTOMATISME

Fonctionnement marche / arrêt automatique dès ouverture / fermeture du robinet

inclus

inclus

☉

☉

-

-

☉

## INCLUS AVEC LA POMPE...

Flotteur de niveau marche / arrêt

☉

-

-

☉

☉

-

-

☉

☉

-

Crépine d'aspiration flottante

-

☉

-

-

☉

☉

Clapet anti-retour

☉

☉

☉

☉

☉

Crochet de suspension (pour câble élingue)

☉

☉

☉

☉

☉

Câble avec prise

☉

15 m

☉

15 m

☉

15 m

☉

15 m

☉

15 m

## ACCESSOIRES À PRÉVOIR

Clapet anti-retour

inclus

inclus

inclus

inclus

inclus

Contrôleur de pression PM

non, automatique

non, automatique

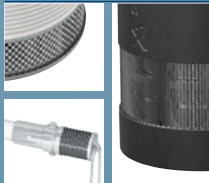





oui

oui

inclus

# CARACTÉRISTIQUES, AVANTAGES ET BÉNÉFICES DES POMPES DE Puits OU RÉSERVES D'EAU DE PLUIE GRUNDFOS



	PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES	BÉNÉFICES INSTALLATEURS	BÉNÉFICES UTILISATEURS	SBA	SB	SB BOOSTER
	Pompe immergée avec crépine d'aspiration intégrée (maille de 1 mm) pour le pompage d'eau propre provenant de réservoirs d'eau de pluie, de citernes ou de puits.	Alternative avantageuse au bruit et à la sensibilité au gel qui caractérisent généralement une pompe installée en surface.	Sélection aisée et avantageuse.	<i>Fonctionnement silencieux et confortable et pas de dépenses supplémentaires pour protéger la pompe.</i>	✓	✓	✓
	Livrée avec 15 m de câble électrique, prise, crochet de suspension, clapet anti-retour.	Facile et rapide à installer.	Installation rapide.	<i>Mise en œuvre rapide et économique.</i>	✓	✓	✓
	Construite en matériaux composite et acier inoxydable.	Résistante, légère et crépine en acier inoxydable non corrosive.	Produit de qualité professionnelle.	<i>Qualité professionnelle et longue durée de vie.</i>	✓	✓	✓
	Contrôle intégré de la pression pour des démarrages /arrêts automatiques.	Unité de contrôle intégrée qui élimine la nécessité d'installer un système de contrôle de pression externe tel qu'un PM.	Installation rapide sans accessoires additionnels.	<i>Pas de dépenses supplémentaires pour le démarrage/arrêt de la pompe.</i>	✓	-	-
	Protection manque d'eau intégrée ou rendue possible grâce au flotteur de niveau, avec redémarrage automatique.	Protection et autonomie de fonctionnement, sauf pour les versions SB-M livrées sans interrupteur à flotteur.	Installation rapide sans accessoires additionnels. Redémarrage automatique.	<i>Sécurité de fonctionnement sans frais supplémentaires lié à une unité de contrôle externe.</i>	Intégrée sur toutes les versions	Version A uniquement	Version A uniquement
	Version adaptée aux réserves d'eau de pluie avec crépine d'aspiration flottante (flexible 1 m, crépine 1 mm et flotteur) et disponible avec ou sans flotteur de niveau M/A.	La crépine d'aspiration flottante permet de pomper l'eau de la réserve à son niveau supérieur. Le flotteur de niveau M/A assujettit le fonctionnement de la pompe à la hauteur d'eau présente dans la réserve.	Un produit fiable "prêt à pomper" et dédié à la récupération et usage de l'eau de pluie.	<i>L'assurance d'avoir une solution adaptée à son installation de récupération et d'usage de l'eau de pluie.</i>	Version AW et MW uniquement	Version AW et MW uniquement	✓